

Instrukcja smarownicy ręcznej hydraulicznej Val-Tex 1400

Procedury rozwiązywania problemów

Przyczyna: Należy się skontaktować z dostawcą, Valtex, w celu ustalenia, czy smarownica hydrauliczna 1400 jest objęta gwarancją. Wykonanie dowolnej z tych procedur (z wyjątkiem 8) lub użycie dowolnego płynu hydraulicznego innego niż UCON-500 spowoduje anulowanie gwarancji. **Nie należy nosić smarownicy 1400 za uchwyt.**

Problemy	Przyczyna	Działanie naprawcze
Smarownica nie buduje ciśnienia	Powietrze w układzie płynów.	Uzupełnienie płynów hydraulicznych UCON-500. Patrz procedura 1.
	Kula zaworu zwrotnego nie trzyma (nr. 27).	Ponowne osadzenie lub wymiana kuli zaworu zwrotnego. Patrz procedura 2.
	Zawór obejściowy jest nieszczelny (nr. 30).	Ponowne osadzenie lub wymiana zaworu obejściowego. Patrz procedura 3.
	Awaria wewnętrznego odciążnika hydraulicznego (nr.33)	Wymiana wewnętrznego odciążnika hydraulicznego (nr.33). Patrz procedura 5.
	Niepoprawne uszczelnienie między złączem (nr.1) a mocowaniem .	Wymiana podkładki złącza (nr.1-04). Patrz procedura 8.
	Awaria tłoka pompy hydraulicznej (nr. 25).	Wymiana tłoka pompy (nr.25) lub cylindra pompy hydraulicznej (nr. 22). Patrz procedura 7.
Smarownica pompuje tylko wtedy kiedy tył smarownicy jest podniesiony.	Powietrze w układzie płynów.	Uzupełnienie płynów hydraulicznych UCON-500. Patrz procedura 1.
Wymagane nadmierne pompowanie, w celu zalania smarownicy.	Powietrze w układzie płynów.	Uzupełnienie płynów hydraulicznych UCON-500. Patrz procedura 1.
Wyciek płynu hydraulicznego wokół tylnej części smarownicy.	Nieszczelność worka / torby z płynem (nr.40).	Wymiana worka / torby z płynem. Patrz procedura 4.
Zespół tłoka (nr.9) odskakuje po wciśnięciu.	Powietrze w układzie płynów.	Uzupełnienie płynów hydraulicznych UCON-500. Patrz procedura 1.
Uchwyt (nr. 36) odskakuje.	Kula zaworu zwrotnego nie trzyma (nr. 27).	Ponowne osadzenie lub wymiana kuli zaworu zwrotnego. Patrz procedura 2.
Płyn hydrauliczny zmieszany ze szczeliwem smarowym	Nieszczelność wokół zespołu tłoka (nr.9)	Należy wymienić uszczelki w zespole tłoka.

Procedura nr. 1

Ponowne napełnienie smarownicy hydraulicznej 1400 płynem hydraulicznym UCON-500.

1. Otwórz zawór obejściowy (nr.30)
2. Zdjąć zaślepkę cylindra smarownicy (nr.8)
3. Za pomocą uchwytu smarownicy (nr. 36) wcisnąć zespół tłoka (nr. 9) do dolnej części cylindra smarownicy (nr. 18). Zamknąć zawór obejściowy (nr. 30).
4. Zdejmij zaślepkę cylindra z płynem (nr.42)

UWAGA: W niektórych smarownicach hydraulicznych pokrywa cylindra cieczy jest zabezpieczona śrubą ustalającą. Sprawdź, czy śruba ustalająca jest poluzowana.

5. Ustawić smarownicę na stole z odsuniętą do dołu beczótką smarownicy (nr.18). Po zastrzyknięciu smarownicy, pociągnij uchwyt dodatkowo 50 razy.
6. Zdejmij zaślepkę śruby (nr.10) z zespołu odpowietrzającego worek z płynem (nr.40).
7. Napełnij worek (nr.40) płynem UCON-500. Pozostaw smarownicę na 15 minut lub dłużej, aby wszelkie powietrze w worku z płynem znalazło się na górze. Uzupelnij płyn UCON-500 ponownie i wymień śrubę z łbem walcowym (nr.10), upewniając się, że w worku z płynem nie ma powietrza.

UWAGA: Używaj tylko płynu UCON-500, ponieważ sprzyja to wydłużeniu żywotności gumowych części smarownicy.

8. Załóż zaślepkę cylindra z płynem (nr.42). Smarownica jest gotowa do załadunku.

Procedura nr. 2

Ponowne osadzenie lub wymiana kulki zaworu zwrotnego (nr.27)

1. Umieść smarownicę na stole z dostępną śrubą zaworu zwrotnego (nr.29).
2. Wyjmij śrubę zaworu zwrotnego (nr.29)
3. Wyjmij i sprawdź sprężyny (nr.28), ekran filtra (nr.29A) i kulę (nr.7). Wyrzuć, jeśli jest uszkodzone.
4. Sprawdź gniazdo w korpusie smarownicy. Upewnij się, że wokół gniazda nie ma żadnych zanieczyszczeń.
5. Upuść kulę (nr.27) z powrotem do smarownicy. Aby ponownie osadzić, stuknij mocno kulę płaskim uderzeniem.
6. Włóż ekran (nr.29A) i sprężynę (nr.28) do smarownicy.
7. Sprawdź podkładkę (nr.26) i wymień, jeśli jest to konieczne.
8. Wkręć ponownie śrubę zaworu zwrotnego (nr.29) do smarownicy.

UWAGA: jeśli ekran, sprężyna bądź śruba zaworu zwrotnego są uszkodzone, wymień wszystkie trzy na nowe części. Niektóre z tych smarownic zostały przeprojektowane, a ekrany nie są tej samej długości we wszystkich smarownicach.

Procedura nr. 3

Ponowne zamontowanie lub wymiana zaworu obejściowego (nr 30)

1. Wyjmij śrubę z łbem walcowatym (nr.32) i ogranicznik obejścia (by-passa) (nr.31).
2. Wyjmij i sprawdź zawór obejściowy (nr.30). Poszukaj nacięć na kuli.
3. Sprawdź o-ring (nr.15A) na zaworze obejściowym i wymień w razie potrzeby.
4. Sprawdź gniazdo w korpusie pod kątem cięć lub zanieczyszczeń.

UWAGA: gniazdo można zdeformować, dokręcając zawór obejściowy (nr.30) za pomocą klucza. Nie używaj nadmiernej siły.

5. Jeśli zawór obejściowy jest w dobrym stanie, użyj go ponownie. Jeśli nie, wymień go.
6. Zamontuj ponownie ogranicznik obejścia (nr 31) i śrubę mocującą (nr 32).
7. Zapoznaj się z instrukcjami dotyczącymi uzupełniania, tak jak wymienionymi w Procedurze nr 1.

Procedura nr. 4

Wymiana worka z płynem (nr.40)

1. Otwórz zawór obejściowy (nr.30).
2. Za pomocą uchwytu smarownicy (nr.36) wcisnąć zespół tłoka (nr.9) do dolnej części cylindra smarownicy (nr.18). Zamknij zawór obejściowy (nr.30).
3. Jeśli do zamocowania cylindra płynu (nr.41) do korpusu (nr.21) zostanie zastosowana śruba ustalająca, należy go poluzować.
4. Zabezpiecz korpus smarownicy (nr.21) w imadle z cylindrem smarownicy (nr.18) skierowanym do góry. Za pomocą klucza wyjmij cylinder z płynem (nr.41). Nie używaj klucza do rur, ponieważ może to uszkodzić cylinder worka z płynem.
5. Wyjmij i wyrzuć zespół worka z płynem (nr.40). Obejmuje to pierścień uszczelniający.
6. Umieść cylinder worka z płynem na stole i włóż nowy pierścień uszczelniający oraz worek z płynem do cylindra worka z płynem.
7. Napełnij worek płynem UCON-500 (używaj tylko UCON-500 ze względu na jego zgodność z częściami gumowymi).
8. Przykręć worek z płynem do korpusu (nr 21). Za pomocą klucza dokręć z wystarczającą siłą, aby zapewnić dobre uszczelnienie.
9. Zapoznaj się z instrukcjami dotyczącymi uzupełniania, tak jak wymienionymi w Procedurze nr 1.

Procedura nr. 5

Wymiana wewnętrznego odciążnika hydraulicznego (nr.33).

1. Postępuj zgodnie z instrukcją wymiany worka z płynem w procedurze nr 4, krok 1 do 4.
2. Należy sprawdzić zespół worka z płynem (nr.40) i wymienić w razie potrzeby.
3. Po wyjęciu worka z płynem, odsłonięta zostanie wewnętrzny odciążnik hydrauliczny (nr 33).
4. Wyjmij wewnętrzny odciążnik hydrauliczny (nr.33) oraz o-ring (nr.34). Wymień na nowe części.
Nie próbuj naprawiać ani regulować wewnętrznego odciążnika hydraulicznego.
5. Odnies się do wymiana worka z płynem w Procedurze nr 4, kroki od 6 do 9.

Procedura nr. 6

Wymiana lub naprawa zespołu tłoka (nr 9).

1. Zdjęcie zaślepki cylindra smarującego (nr.8)
2. Zamknij zawór obejściowy (nr.30) i ostrożnie wypompuj zespół tłoka (nr.9) z cylindra smarownicy (nr.18). Dopóki nie będziesz gotowy do wymiany zespołu tłoka, pozostaw smarownicę ustawioną pionowo na pokrywie cylindra z płynem (Nr .42).
3. Przy pomocy klucza nasadowego należy odkręcić nakrętkę podkładki zewnętrznej (Nr.12) lub (nr.12A) i nakrętkę podkładki wewnętrznej (nr.17). Nie należy punktować powierzchni tłoka.
4. Należy zdemontować zewnętrzną miskę hydrauliczną (nr 13), wewnętrzną miskę hydrauliczną (nr. 16) oraz o-ring (nr.15). Wymienić na nowe części.
5. Zamontuj ponownie zewnętrzne i wewnętrzne nakrętki podkładowe.
6. Zdejmij zaślepkę śruby (nr.10) z zespołu tłoka (nr. 9). sprawdź podkładkę miedzianą (nr 11A) i wymień w razie potrzeby.
7. Włóż zespół tłoka (nr.9) do cylindra smarownicy (nr.18). Uważaj, aby wewnętrzna miseczka hydrauliczna nie uległa uszkodzeniu, gdy tłok wkładany jest do cylindra smarownicy.
8. Wcisnąć zespół tłoka w dół, aż górna część tłoka znajdzie się równo z górną częścią cylindra smarownicy.
9. Uzupelnij płyn UCON-500 przez otwór, gdy zaślepka śruby (nr.10) została usunięta z zespołu tłoka (nr.9).
10. Zainstaluj ponownie zaślepkę śruby (nr.10) z podkładką miedzianą (nr.11A).
11. Otwórz zawór obejściowy (Nr.30) i wciśnij zespół tłoka do dna cylindra smarownicy.
12. Zamknij zawór obejściowy (Nr.30).
13. Zapoznaj się z instrukcjami dotyczącymi napełniania, przedstawionymi w Procedurze nr 1, kroki od 4 do 8.

Procedura nr. 7

Wymiana tłoka pompy hydraulicznej (nr.25) i cylindra pompy hydraulicznej (nr. 22).

1. Umieścić smarownicę w imadle, tak aby tłok pompy (nr.25) był dostępny.
2. Zdemontować podkładkę zabezpieczającą (nr.39) nakrętkę łączącą (nr.39B) i śrubę ściąającą (nr.38) w miejscu połączenia z tłokiem pompy (nr.25), uwalniając łącznik oporowy (nr.39A) z zespołu podparcia (Nr.35).
3. Wyciągnij tłok pompy (nr.25) z cylindra pompy hydraulicznej (nr.22) i sprawdź. Jeśli widoczne jest jakiegokolwiek zużycie lub uszkodzenie, wymień je zgodnie z instrukcją w kroku 6.
4. Używając klucza płaskiego wyjmij i sprawdź cylinder pompy hydraulicznej (nr.22). W razie potrzeby wymień na nowy cylinder pompy hydraulicznej.
5. Wymień o-ringi (nr. 11, 23 oraz 24).
6. Włóż tłok pompy (nr.25) do cylindra pompy hydraulicznej (nr.22).
7. Zainstaluj ponownie cylinder pompy hydraulicznej (nr.22) w korpusie smarownicy (nr.21).
8. Podłącz ponownie zespół podparcia (nr.35) do tłoka pompy (nr.25) za pomocą blokującej śruby ściąającej (nr.38) łącznika (nr.39A), podkładki (nr.39B) i nakrętki zabezpieczającej (nr.39).
9. Zapoznaj się z instrukcjami dotyczącymi napełniania, przedstawionymi w Procedurze nr 1.

Procedura nr. 8

Wymiana podkładkę sprzęgła (nr.1-04)

1. Zdejmij zaślepkę łącznika (nr.1-01). Zachowaj uszczelkę (nr.1-02).
2. Zdejmij sprężynę (nr.1-03).
3. Wymień nylonową podkładkę łączącą (nr.1-04).
4. Zainstaluj ponownie sprężynę (nr.1-03).
5. Zamontuj ponownie uszczelkę (nr.1-02) i zaślepkę (nr.1-01).