

System naprawczy

Oznaczenie katalogowe - Wymiary

Forma dostawy

Zestaw PERP-KIT

Składniki zestawu:

- nośnik 140x170 z zaokrąglonymi narożnikami
- wypełniacz
- płótno ścierne K 60
- instrukcja montażu

Oznaczenie katalogowe
PERP-KIT

Taśma

Alternatywnie, do szczególnie dużych uszkodzeń: taśma Thermofit PERP, długość w roli 10 m, szerokości 170 i 425 mm

Oznaczenie katalogowe
PERP 170-10000
PERP 425-10000

Wypełniacz Thermofit PERP-Füller (niezbędny do materiału w taśmach)

Oznaczenie katalogowe
S1137 - 50 x 3 x 3000

Laska topliwa z PE

Materiał wypełniający do naprawy blizn, które nie sięgają do powierzchni stali, wymiar \varnothing 25 mm x 310 mm

Oznaczenie katalogowe
PERP-MELT-STICK

Przekrój poprzeczny naprawionej izolacji



Thermofit PERP-KIT

Opis produktu



Thermofit PERP-KIT służy do izolowania uszkodzonych miejsc na powłokach fabrycznych PE na rurach ze stali i żeliwa.

System składa się z dwóch składników:

- wypełniacz PERP
- łałka PERP

Cechy szczególne

- System naprawczy PERP może przyjmować na siebie duże siły ścinające i znakomicie przyczepia się do powłok fabrycznych na bazie polietylenu.
- Nie potrzebny podkład poprawiający przyczepność.
- Naprawa tylko w miejscu uszkodzenia, dlatego bardzo ekonomiczna.
- Thermofit PERP został zbadany i dopuszczony według normy DIN 30672 i IGNiG Kraków jako materiał do naprawy uszkodzeń powłok PE.

4. System naprawy uszkodzeń w fabrycznych izolacjach PE

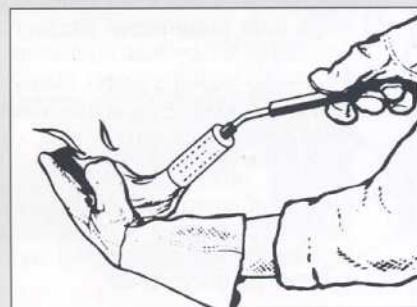


Przebieg montażu

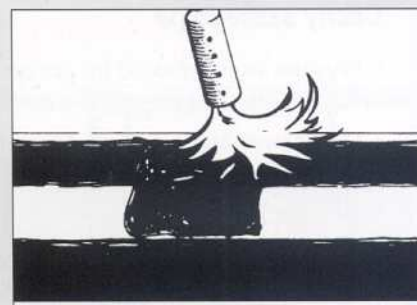
1. Oczyszczyć uszkodzone miejsce, odciąć luźne fragmenty osłony, zaokrąglić karby i wcięcia (według GW 14). Przylegającą rdzę i brud usunąć i powierzchnię osłony fabrycznej przetrzeć płótnem ściernym. Na powierzchni nie może być oleju, smaru i wilgoci.



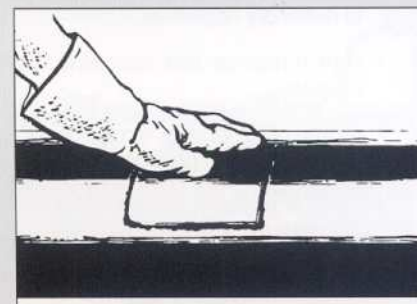
2. Przyciąć wypełniacz na długość uszkodzenia. Uszkodzone miejsce podgrzać do $+60^{\circ}\text{C}$, przyłożyć wypełniacz, podgrzać i wygładzić gorącą szpachlą. Uwaga: Nie nakładać wypełniacza na fabryczną osłonę z PE.



3. Łatkę uszczelniającą przykroić tak, by zakładka ze wszystkich stron wynosiła 50 mm. Teraz łatkę podgrzać na stronie kleju, aż klej zmięknie (widać na całej powierzchni). Teraz nakłada się ją na podgrzany obszar przeznaczony do naprawy. Przy stosowaniu PERP-KIT uszkodzone miejsce nie może mieć wymiarów większych niż 40x70 mm.



4. Łatkę PERP osłaniającą uszkodzenie podgrzewać miękkim płomieniem aż do zmiany barwy.



5. Docisnąć rękawicą lub wałkiem. System naprawy PERP musi przylegać gładko i bez pęcherzyków.