



COVALENCE® HTLP60-DCS 3 WARSTWY

Informacja o produkcie

Opis produktu: Covalence® HTLP60-DCS system to termokurczliwa opaska owijająca, która replikuje strukturę i działanie fabrycznie nałożonych trójwarstwowych powłok poliolefinowych.

Konstrukcja: system trójwarstwowy

- **Pierwsza warstwa (opcjonalnie):** płynna żywica, dwuskładnikowa bez rozpuszczalnika.
- **Druga warstwa:** klej kopolimerowy o dużej wytrzymałości na ścinanie.
- **Trzecia warstwa:** usieciowany radiacyjnie polietylen o wysokiej gęstości ze stałym wskaźnikiem zmiany (PCI).

W czasie instalacji epoksyd nakłada się na przygotowaną powierzchnię rury, a opaskę termokurczliwą natychmiast owija się wokół połączenia na mokrej żywicy epoksydowej. Ciepło jest następnie przykładane do rękawa, który kurczy się, tworząc ścisłe pasowanie wokół złącza. Podczas utwardzania epoksyd tworzy silne mechaniczne i chemiczne wiązania z powierzchnią rury i warstwą kleju kopolimerowego. Usieciowana warstwa zewnętrzna tworzy twardą barierę przed uszkodzeniami mechanicznymi i przenoszeniem wilgoci. Jeśli wymagana jest dodatkowa grubość ściegu spawalniczego, tuleja może być dostarczona z dodatkowym klejem w środku tulei.

Uwaga: HTLP60-DCS może być również stosowany jako powłoka 2-warstwowa bez ciekłej żywicy epoksydowej. Więcej informacji zawiera ulotka PDS HTLP60-DCS-2 LAYER.

Cechy:

- W pełni odporny na siły ścinające indukowane przez ruchy gleby i termiczne.
- Opaska nałożona na mokrą żywicę epoksydową, umożliwiającą szybki montaż i tworzenie silnych wiązań mechanicznych i chemicznych.
- Doskonałe odprowadzanie katodowe i odporność na zanurzenie w gorącej wodzie.
- Całkowicie odtwarza powłokę trójwarstwowych rur powlekanych.
- Wgłębione podłoże zapewnia wskaźnik „trwałej zmiany” do stosowania ciepła.

Zalety:

- HTLP jest wytrzymały i wytrzymuje tak długo, jak 3-warstwowa, fabrycznie nałożona powłoka.
- Umożliwia szybką aplikację w połączeniu z wysoką wydajnością.
- Oferuje optymalną ochronę przed korozją.
- Systemy HTLP pozwalają na to, aby trójwarstwowo powlekane rurociągi miały praktycznie monolityczny system powłok.
- Zgłębione podłoże umożliwia łatwą kontrolę po nagraniu i zapewnia niezawodną kontrolę w dowolnym momencie.

Przewodnik wyboru produktu

Maks. temperatura robocza	60°C (140°F)
Kompatybilne powłoki liniowe	PE, PP
Min. temp. podgrzewu	70°C (158°F)

Zalecane przygotowanie powierzchni	Sa 2 ½	
Ograniczenia naprężeń gruntowych	Brak	
Wykonanie	EN 12068 C50 UV	
Właściwości produktu		
Podłoże		
Właściwość	Metoda badań	Typowa wartość
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu	ASTM D-638	3300 psi (22.8 MPa)
Wydłużenie przy zerwaniu	ASTM D-638	600 %
Hardness, Shore D	ASTM D-2240	57
Gęstość	ASTM D-792	0.97 kg/dm ³
Siła kurczenia	ASTM D-638, @150°C	40 psi
Wytrzymałość dielektryczna	ASTM D-149	900 volts/mil (35 kV/mm)
Wchłanianie wilgoci	ASTM D-570	0.04%
Lepiszczce		
Właściwość	Metoda badań	Typowa wartość
Temperatura mięknięcia	ASTM E-28	110°C
Wytrzymałości na ścinanie	EN12068 @ 50°C	0.06 N/mm ²
Opaska zainstalowana		
Właściwość	Metoda badań	Typowa wartość
Odrywanie od stali	EN12068	3 N/mm
	DIN30672	6 N/mm
Odłączenie katodowe	EN12068 @ 50°C 28 dni	Promień 1 mm
Zanurzenie w gorącej wodzie	ISO21809-3 @ 50°C, 100 dni	P100/P0 > 0.75
Elastyczność w niskiej temperaturze	ASTM D2671, C 4" trzpień tokarski	-15°C
Udarność	EN12068 klasa C	> 15 J*
Odporność na wcinanie	EN12068, Klasa C, @ 50°C	Pozostała grubość > 0.6 mm *

* Konstrukcja / E lub grubsza

Uwaga: Typowe wartości w tym arkuszu danych oparte są na próbkach przygotowanych w laboratorium. Powyższych wartości nie należy interpretować jako specyfikacji produktu. Wszystkie właściwości określono przy temp. 23 ° C, chyba że określono inaczej.

Grubość produktu

	/E	/C	/F
Podkład w dostawie	0.9 mm (0.035 in)	1.04 mm (0.041 in)	1.04 mm (0.041 in)
Podkład w pełni zabezpieczony	1.2 mm (0.047 in)	1.4 mm (0.055 in)	1.4 mm (0.055 in)
Lepiszczce w dostawie	1.3 mm (0.051 in)	1.5 mm (0.060 in)	1.8 mm (0.071 in)

* Inne grubości dostępne na zamówienie. Obowiązują minimalne ilości zamówień.

Informacje dot. zamówień

Covalence® HTLP60-DCS dostępne są następująco:
 - W postaci ciętego kawałka (wstępnie przycięte, bez ściętych rogów, z oddzielną łatką zamykającą)
 - Jako Uni-sleeve (wstępnie przycięte, z wyciętymi narożnikami, z dołączoną łatką zamykającą)
 - W rolce (łatki do zamykania należy zamawiać osobno)
 Należy wybrać szerokość rękawa, który będzie nakładać się na powłokę nałożoną na frez o minimum 50 mm (2 cale) po każdej stronie złącza spawanego. Podczas obliczania minimalnej szerokości rękawa należy uwzględnić 10% obkurczenie podczas montażu.

Kawałki cięte / Uni-sleeve		
Przykład	HTLP60-DCS-450-DN200/E/(UNI)	
	Przeznaczenie	Standardowa opcja zamówienia
450	Szerokość opaski (mm)	450 mm (17.75") 500 mm (19.68")
DN200	Wymiar zewnętrzny rury	DN50 - DN1500 (2.375" - 60.000")
/E	Grubość produktu	/E /C /F
UNI	Wyznacza przymocowaną łatkę na zamknięcie	Opcjonalnie
Roll form (closure patch to be ordered separately)		
Przykład	HTLP60-DCS-450X30M/C-RL	
	Przeznaczenie	Standardowa opcja zamówienia
450	Szerokość opaski (mm)	450 mm (17.75") 500 mm (19.68")
30M	Długość rolki	30M (100ft)

Informacje ogólne

Rolki mogą mieć zakładki. Maksymalnie 10% partii zamówienia na rolkę będzie miało zakładki
 Minimalna długość częściowa to 5 M lub 15 stóp.

Łatki zamykające (do zamówienia niezależnie)

Przykład	WPCP-IV-4x17(S50)	
	Przeznaczenie	Standardowa opcja zamówienia
4	Szerokość łatki (in.)	4 (100 mm) 6 (150 mm) 8 (200 mm)
17	Długość łatki (in.)	17: 450 mm (17.75") 19.7: 500 mm (19.68")
(S50)	Ilość opakowań w plastikowej torbie	50 szt.

Wymiary produktu	Długości ciętych opasek i odpowiednie szerokości łat zamykających zależą od rozmiaru rury i konstrukcji produktu, patrz najnowsza tabela zastosowań AT- GIRTHWELD.
Przewodnik instalacji	Aby zapewnić prawidłową instalację produktu, zapoznaj się z najnowszymi wytycznymi aplikacji.
Zalecany podkład	W celu prawidłowej instalacji produktu należy zapoznać się z najnowszymi wytycznymi aplikacji. Produkty typu HTLP60-DCS są instalowane z podkładem epoksydowym lub bez niego. W przypadku zainstalowania z epoksydem HTLP60-DCS jest instalowany z typem S1301-M. Podkłady epoksydowe są zamawiane oddzielnie. Więcej informacji na temat zamawiania podkładów epoksydowych znajduje się w najnowszej wersji PDS-S1301-M.
	Ponieważ zastosowanie gruntów może być różne, należy skonsultować się z przedstawicielem Seal For Life lub Autoryzowanym dystrybutorem w celu uzyskania wskazówek dotyczących zakresu.
Przenoszenie	Ostrożnie. Trzymać pudełka pionowo.
Składowanie	Przechowywać w pomieszczeniu, czystym i suchym, z dala od bezpośredniego światła słonecznego w chłodnym miejscu poniżej + 50 ° C. Nieograniczony okres przechowywania.
Dokumentacja	Obszerne informacje są dostępne na naszej stronie internetowej. Instrukcje dotyczące aplikacji i inne dokumenty można uzyskać, kontaktując się z naszą centralą, lokalnym dystrybutorem lub wysyłając wiadomość e-mail na adres info@sealforlife.com
Przeszkolony personel	Stosowanie opisanego systemu powłokowego powinno być wykonywane przez certyfikowany



www.sealforlife.com

Seal For Life Industries LLC
 Charlotte NC, USA
 Tel: +1 858 633 9708
 sales@sealforlife.com
 Seal For Life Industries Mexico
 S de R.L. de C.V.
 Tijuana, Mexico
 Tel USA+1 858 633 9797
 Fax US: +1 858 633 9740

Fax Mexico: +52 664 607 9105
 mexico@sealforlife.com
 Seal For Life Industries BVBA
 Westerlo, Belgium
 Tel: +32 14 722 500
 Fax: +32 14 722 570
 belgium@sealforlife.com
 Seal For Life India Private Ltd.
 Baroda, India

Seal For Life Industries
 Stopaq B.V.
 Stadskanaal, the
 Netherlands
 Tel: +31 599 696170
 Fax: +31 599 696177
 i nfo@sealforlife.com

Tel: +91 2667 264 721
 Fax: +91 2667 264 724
 india@sealforlife.com

Lokalny Dystrybutor/ Przedstawiciel

Dane kontaktowe lokalnego dystrybutora / przedstawiciela dostępne są na stronie www.sealforlife.com